



**DIBt-Zulassung** Z-14.7-557  
**Autorisation DIBt** Z-14.7-557  
**DIBt Approval** Z-14.7-557

■ **Sicherstellung der Qualität bei Verpressungen vor Ort, nach bauaufsichtlicher Zulassung (DIBt):**

Ein Verpressen von **Webnet**-Hülsen und -Ösen ist nur mit unseren Akkupressen und Typ **EK 50 ML, EK 1550 GLM, EK 354 ML** und **EK 6022 CL** zulässig.

Beim Pressvorgang müssen die Pressbacken **vollflächigen Kontakt erreichen**.

■ **Assurance de la qualité lors de sertissages sur place, selon autorisation pour usage dans la construction (DIBt):**

Le sertissage des douilles et œillets **Webnet** est uniquement autorisé avec nos sertisseuses à accu type **EK 50 ML, EK 1550 GLM, EK 354 ML** et **EK 6022 CL**.

Lors du procédé de sertissage, les mâchoires à sertir doivent **faire contact sur toute la surface**.

■ **Safeguarding quality in on-site swaging pursuant to national technical approvals (DIBt):**

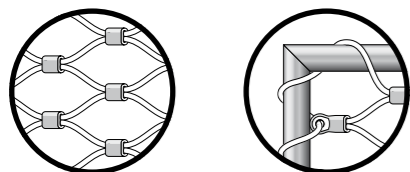
**Webnet** sleeves and eye ends must be swaged exclusively with our battery-operated swaging tools types **EK 50 ML, EK 1550 GLM, EK 354 ML** and **EK 6022 CL**.

During the swaging process, the jaws must make **full-surface contact**.

■ **Seildurchmesser** nach DIBt-Zulassung

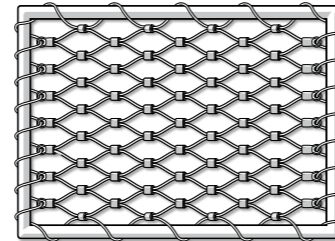
■ **Diamètre du câble** selon autorisation DIBt

■ **Rope diameter** according to DIBt approval

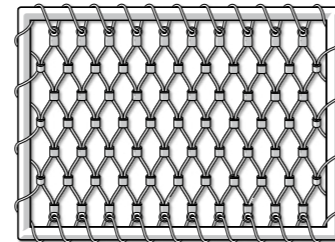


Webnet-Seil Câble Webnet Webnet rope	Einbindeseil Câble de façage Perimeter rope
Ø mm	Ø mm
1,5	2
2	2,5
3	4

- Randausbildung **H24**
- Finition de bord **H24**
- Perimeter type **H24**



- Randausbildung **V24**
- Finition de bord **V24**
- Perimeter type **V24**



■ **Die Verpressung vor Ort** und den richtigen Seildurchmesser mit den entsprechenden **Webnet**-Hülsen und -Ösen hat der Anwender selbstverantwortlich zu prüfen. Funktionstüchtigkeit gewähren nur **die Jakob®-Seile und die Original-Webnet-Presswerkzeuge**.

■ L'utilisateur doit vérifier de sa propre responsabilité **le sertissage sur place** et le diamètre correct du câble par rapport aux douilles et œillets **Webnet**. Le bon fonctionnement n'est garanti qu'avec **les câbles Jakob® et l'outillage à sertir original Webnet**.

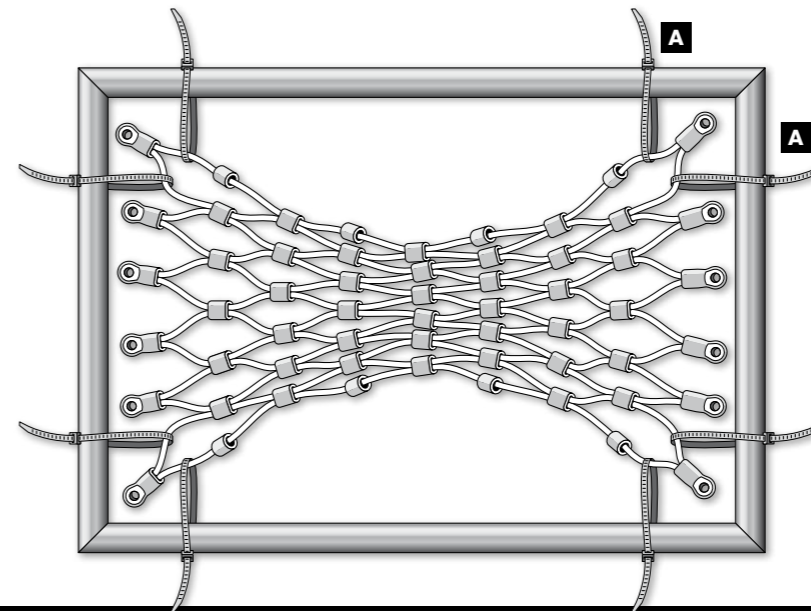
■ **On-site swaging** and the choice of the correct rope diameter with the matching **Webnet** sleeves and eye ends are the responsibility of the user. Full functionality is guaranteed only with **Jakob® wire ropes and original Webnet swaging tools**.



■ Ausführliche **Montagevideos** unter  
■ **Vidéos d'assemblage** détaillées sous  
■ Detailed **assembly videos** at  
**jakob.com**

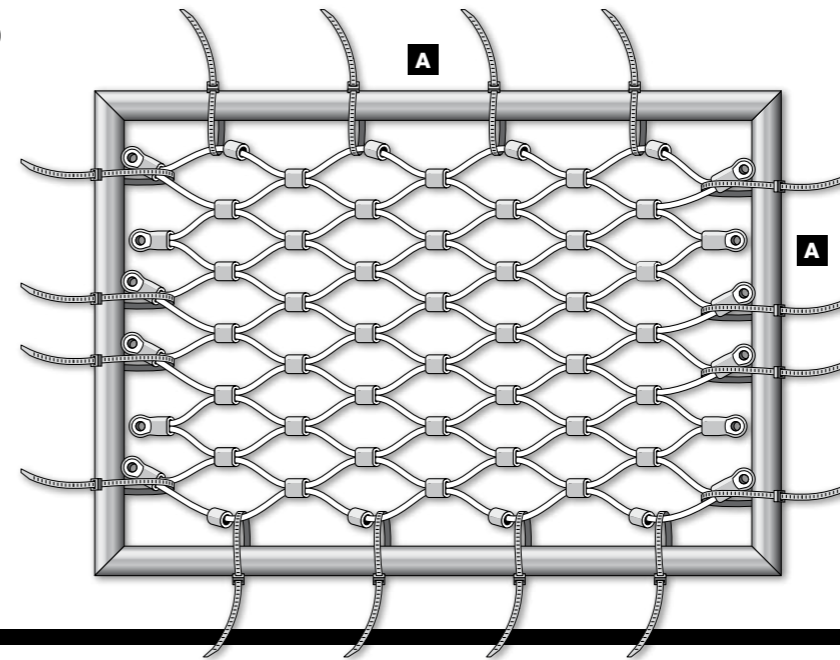


1



- **Webnet** an den **vier Ecken** mittels Kabelbinder **A** zentrieren und befestigen.
- Au moyen d'attaches-câbles **A** centrer le **Webnet** aux **quatre coins** et le fixer.
- Center and attach **Webnet** at the **four corners** with cable ties **A**.

2



- **Webnet** mittels Kabelbinder **A** zentrieren und **spannen**.
- Au moyen d'attaches-câbles **A** centrer le **Webnet** aux quatre coins et le **tendre**.
- Center and **tension** **Webnet** with cable ties **A**.

- **Drahtseilschere**
- **Pince coupe-câble**
- **Wire rope cutter**

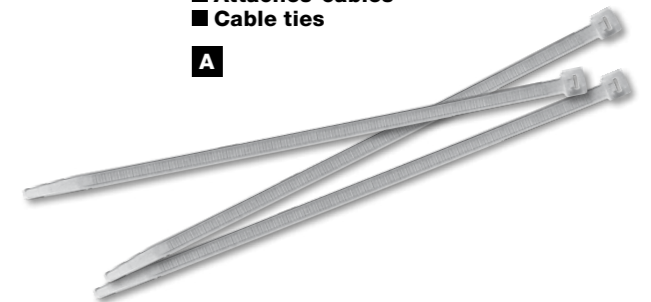
Ø max. 4 mm



Nr./N°/No. **30740-0500**

- **Kabelbinder**
- **Attaches-câbles**
- **Cable ties**

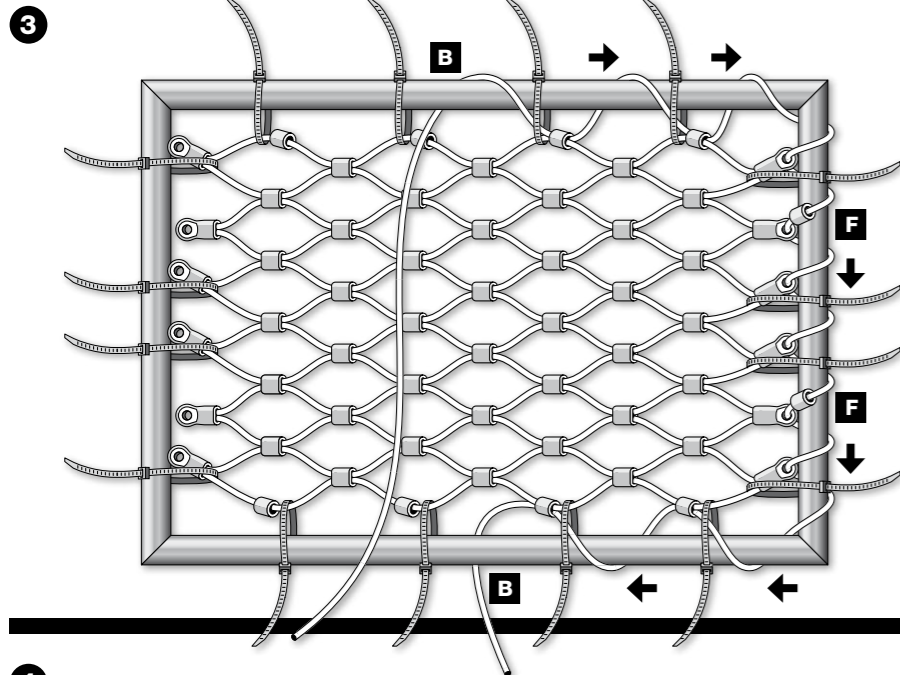
A



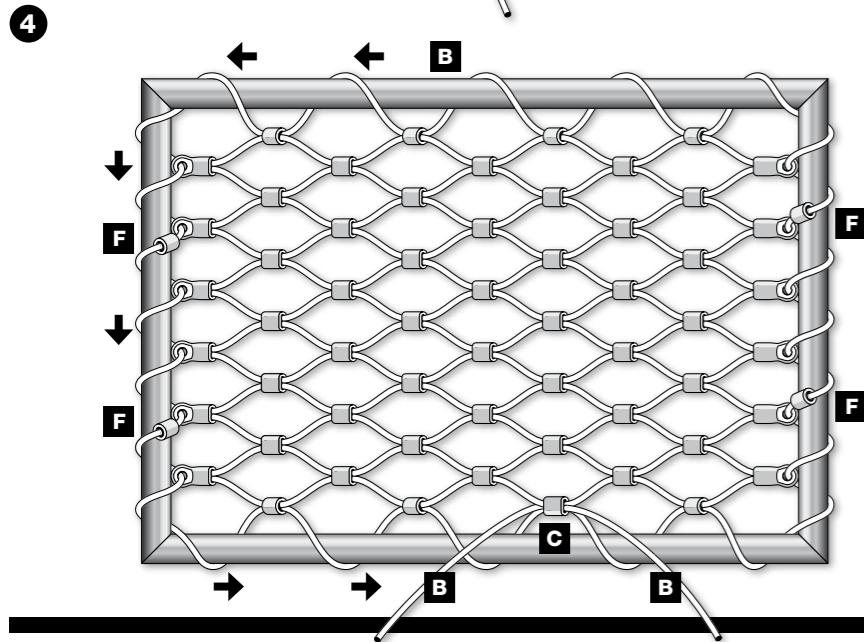
Nr./N°/No.	Länge Longueur Length
	Ø mm
30916-0001	120
30916-0002	160
30916-0003	270
30916-0004	330



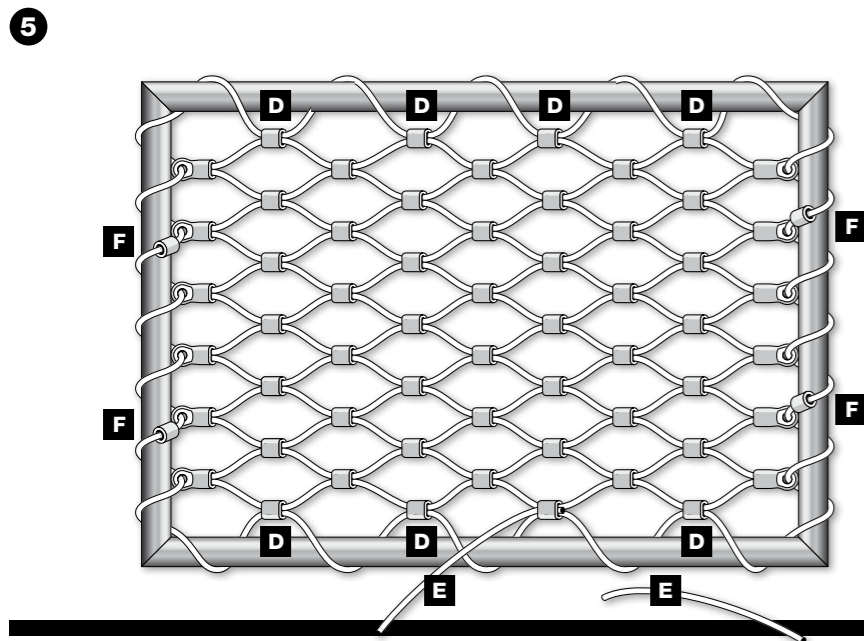
- Webnet-Montage mit Randausbildung H24 oder V24
- Montage du Webnet avec finition de bord H24 ou V24
- Webnet assembly with perimeter type H24 or V24



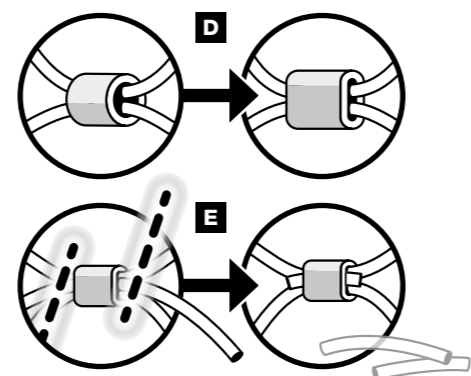
- Auf der einen Hälfte das **Einbindeseil B** von der **Mitte oben bis zur Mitte unten** durch die Leerhülsen und Ösen resp. um den Rahmen **einbinden**. Prinzip der Einbindung beachten.
- Je nach Netzgrösse müssen **Stophülsen F** aufgezogen werden (siehe Seite 6).
- Sur un des côtés faire descendre le **câble de laçage B** du **centre supérieur jusqu'au centre inférieur**, en passant dans les douilles flottantes et œillets resp. autour du cadre. Attention à respecter l'entrelacement.
- Selon la taille du filet, il faut monter des **douilles d'arrêt F** (voir page 6).
- On one half of the frame, thread **lacing rope B** from the **middle of the top member to the middle of the bottom cross member**, going through each Webnet sleeve and eye ends as well as around the frame opposite each sleeve. Thread in same direction throughout.
- Depending on the size of the net, **stop sleeves F** must be fitted (see page 6).



- Auf der anderen Hälfte Einbindeseil **B** einbinden gemäss Beschrieb **3**, beide Seilenden müssen durch die **letzte Leerhülse C** eingefädelt und **straff gezogen** sein.
- Je nach Netzgrösse müssen **Stophülsen F** aufgezogen werden (siehe Seite 6).
- Leerhülsen **C** mit **Webnet-Werkzeug verpressen** und alle Kabelbinder entfernen.
- Sur l'autre côté faire passer le câble de laçage **B** selon description **3**, les deux extrémités du câble doivent être enfilées dans la **dernière douille flottante C**, puis **tendues**.
- Selon la taille du filet, il faut monter des **douilles d'arrêt F** (voir page 6).
- Sertir** la douille flottante **C** au moyen de l'**outil Webnet** et ôter tous les attaches-câbles.
- Thread lacing rope **B** on the other side of the frame as described in step **3**. The ends of both lacing ropes must be threaded through the **last sleeve C** and then **pulled taut**.
- Depending on the size of the net, **stop sleeves F** must be fitted (see page 6).
- Swage** the sleeve **C** with the **Webnet tool** and remove all cable ties.



- Leerhülsen **D** mit **Webnet-Werkzeug verpressen** und die Seilenden **E** schneiden.
- **Sertir** les douilles flottantes **D** au moyen de l'**outil Webnet** et couper les bouts du câble **E**.
- **Swage** the sleeves **D** with the **Webnet tool**, and cut off loose ends **E** of the lacing rope.



Technical data subject to change  
© Copyright by Jakob AG, CH-3555 Trubschachen, Switzerland 2021

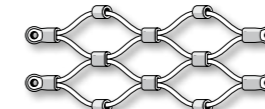
- **Akkupressen EK 50 ML**  
Entspricht DIBt-Zulassung Z-14.7-557
- **Sertisseuse à accu EK 50 ML**  
Conforme à l'autorisation DIBt Z-14.7-557
- **Battery-pow. swaging tool EK 50 ML**  
Corresponding to DIBt approval Z-14.7-557

Ø 1,5 / 2 mm



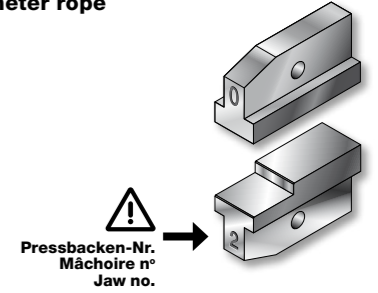
Nr./N°/No. **30570-2008**

- **Webnet-Seil**
- **Câble Webnet**
- **Webnet rope**



Ø 1,5 / 2 mm

- **Einbindeseil**
- **Câble de laçage**
- **Perimeter rope**



Webnet-Seil Câble Webnet Webnet rope	Einbindeseil Câble de laçage Perimeter rope	Pressbacken Mâchoires Jaws
Ø mm	Ø mm	Nr./N°/No.
1,5	1,5 / 2	1,5 + 0
2	2 / 2,5 / 3	2 + 0

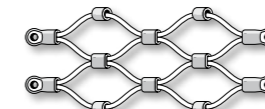
- **Akkupressen EK 1550 GLM**  
Entspricht DIBt-Zulassung Z-14.7-557
- **Sertisseuse à accu EK 1550 GLM**  
Conforme à l'autorisation DIBt Z-14.7-557
- **Battery-pow. swaging tool EK 1550 GLM**  
Corresponding to DIBt approval Z-14.7-557

Ø 1,5 / 2 / 3 mm



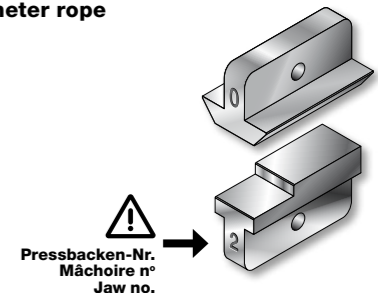
Nr./N°/No. **30570-2005**

- **Webnet-Seil**
- **Câble Webnet**
- **Webnet rope**



Ø 1,5 / 2 / 3 mm

- **Einbindeseil**
- **Câble de laçage**
- **Perimeter rope**



Webnet-Seil Câble Webnet Webnet rope	Einbindeseil Câble de laçage Perimeter rope	Pressbacken Mâchoires Jaws
Ø mm	Ø mm	Nr./N°/No.
1,5	1,5 / 2	1,5 + 0
2	2 / 2,5 / 3	2 + 0
3	3	3 + 0
3	4	3 + 0

- **Webnet-Zange Typ 1**
- **Pince Webnet type 1**
- **Webnet swaging tool type 1**

Ø 1 / 1,5 mm



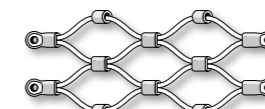
Nr./N°/No. **30570-1500** 250 mm

Ø 1 / 1,5 / 2 mm



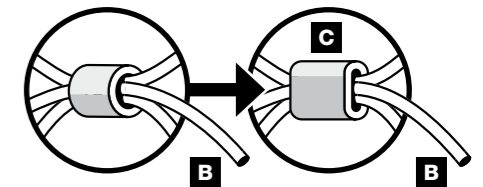
Nr./N°/No. **30570-2000** 300 mm

- **Webnet-Seil**
- **Câble Webnet**
- **Webnet rope**



Ø 1 / 1,5 / 2 mm

- **Einbindeseil**
- **Câble de laçage**
- **Perimeter rope**

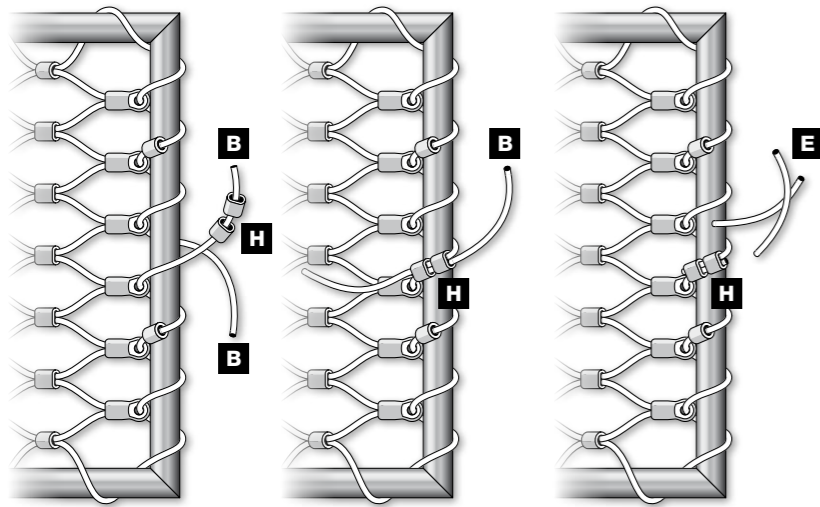


Webnet-Seil Câble Webnet Webnet rope	Einbindeseil Câble de laçage Perimeter rope	Ø mm
Ø mm	Nr./N°/No.	Ø mm
1	10820-0100-42	1
1 / 1,5	10820-0150	1,5
1,5 / 2	10820-0200	2
2	10820-0250	2,5



- Webnet-Montage mit Randausbildung H24 oder V24
- Montage du Webnet avec finition de bord H24 ou V24
- Webnet assembly with perimeter type H24 or V24

6



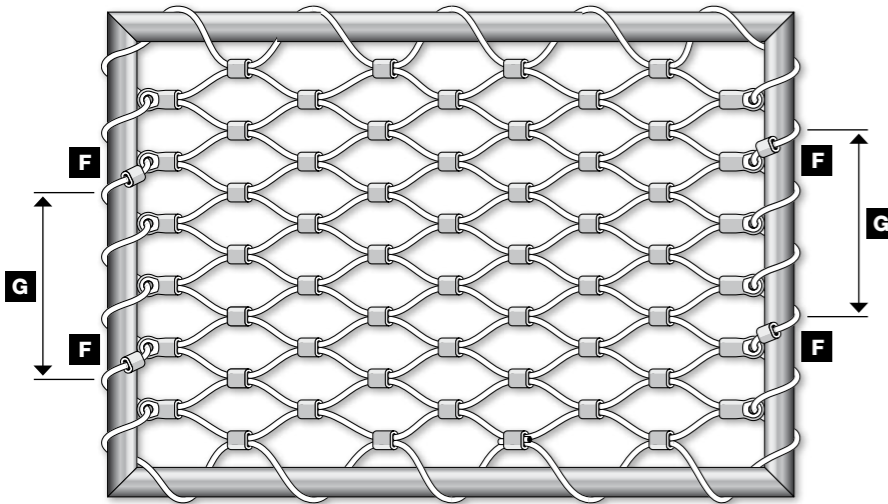
■ Falls das Einbindeseil **B** auf der **Ösenseite** verbunden wird, müssen die Seilenden mit zwei **Seilpresshülsen H** verbunden werden. Das Prinzip der Einbindung erfolgt gleich, wie in den **Abbildungen 3 bis 6** beschrieben. Das **Endmass** der Verpressung in der Tabelle auf Seite 7 beachten.

■ Si le câble de laçage **B** est connecté du **côté des œillets**, les extrémités du câble doivent être connectées avec deux **manchons pour câbles H**.

Le principe de la fixation est le même que celui décrit dans les figures **3 à 6**. Observez la **dimension finale** du sertissage dans le tableau de la page 7.

■ If the lacing rope **B** is connected on the **eye ends side**, the rope ends must be connected with two **crimping sleeves H**. The principle of binding is the same as described in **Figures 3 to 6**. Note the **final dimension** of the crimping in the table on page 7.

7



■ Stopphülsen **F** mit **Webnet-Zange verpressen**.

■ Sertir les douilles d'arrêt **F** au moyen de la **pince Webnet**.

■ Swage the stop sleeves **F** with the **Webnet swaging tool**.



■ Je nach **Belastungssituation**, wird **alle 10 bis 15 Maschen** eine Stopphülse empfohlen (**G**).

■ En fonction de la **situation de la charge** une douille d'arrêt **toutes les 10 à 15 mailles** est recommandée (**G**).

■ Depending on the **load situation** a stop sleeve is recommended every **10 to 15 meshes** (**G**).

Technical data subject to change  
© Copyright by Jakob AG, CH-3555 Trubschachen, Switzerland 2021

- Webnet-Zange Typ 1
- Pince Webnet type 1
- Webnet swaging tool type 1

Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 mm

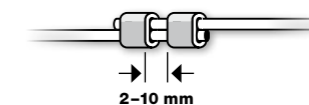
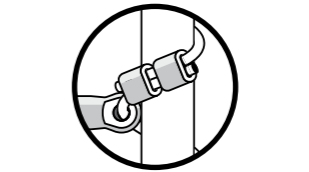


Nr./N°/No. **30570-1500** 250 mm

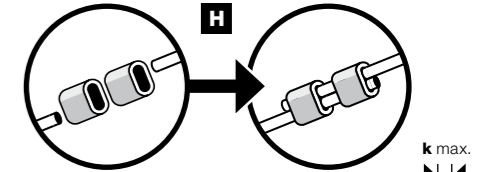
Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 mm



Nr./N°/No. **30570-2000** 300 mm



- Seilpresshülse
- Manchon pour câble
- Crimping sleeve



Für Einbindeseil Pour câble de laçage For perimeter rope		
Nr./N°/No.	Ø mm	k max. mm
<b>30583-0100-01</b>	<b>1</b>	2,5
<b>30583-0150-01</b>	<b>1,5</b>	2,6
<b>30583-0200-01</b>	<b>2</b>	3,0
<b>30583-0250-01</b>	<b>2,5</b>	3,9

- Webnet-Zange Typ 1
- Pince Webnet type 1
- Webnet swaging tool type 1

Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 mm

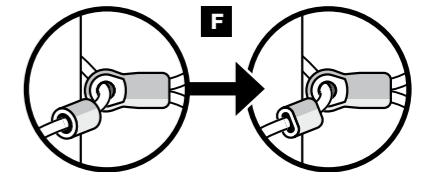


Nr./N°/No. **30570-1500** 250 mm

Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 mm

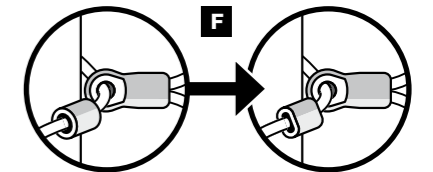


Nr./N°/No. **30570-2000** 300 mm



Ø 1 / 1,5 / 2 mm

- Stopphülse
- Douille d'arrêt
- Stop sleeve

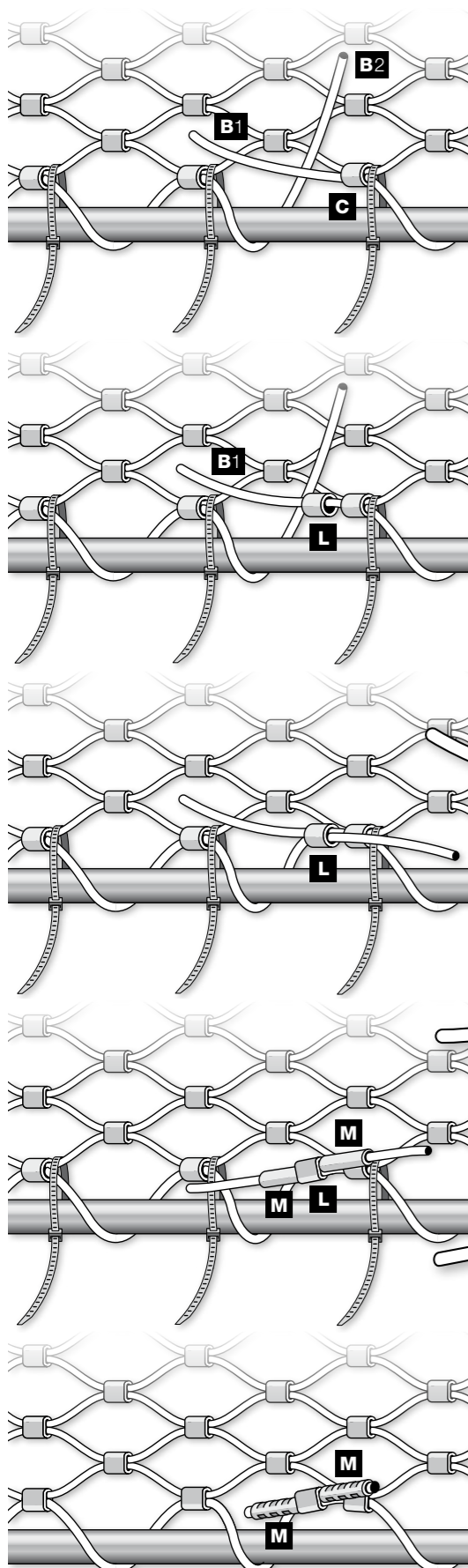


Für Einbindeseil Pour câble de laçage For perimeter rope		
Nr./N°/No.	Ø mm	k max. mm
<b>30584-0100</b>	<b>1 / 1,5 / 2</b>	
<b>30584-0150-10</b>	<b>2,5 / 3</b>	
<b>30584-0200-10</b>	<b>4</b>	



- Webnet-Montage mit Randausbildung H24 oder V24
- Montage du Webnet avec finition de bord H24 ou V24
- Webnet assembly with perimeter type H24 or V24

8



■ **Größerer Einbindeseil-Durchmesser**  
für die Webnet-Seile  $\varnothing$  2 und 3 mm:  
Einbindeseil **B** einbinden gemäß Beschrieb 3-4, das Seilende **B1** muss durch die **letzte Leerhülse C** eingefädelt und die Seilenden **B1/B2** müssen **straff gezogen** sein. Mit der zusätzlichen **Hülse L** die Seilenden leicht verpressen. Anschliessend die zwei **Endhülsen M** bündig aufschieben und mit **Webnet-Werkzeug verpressen** (siehe Seite 9). Seilenden **E** schneiden.

■ **Diamètre supérieur de câble de laçage** pour les câbles Webnet  $\varnothing$  2 et 3 mm:  
Faire passer le câble de laçage **B** selon description 3-4, l'extrémité du câble **B1** doit être enfilée dans la **dernière douille flottante C**, puis les extrémités **B1/B2** du câble **tendus**. Avec la **douille** supplémentaire **L** sertir légèrement les extrémités du câble. Pousser ensuite les deux **douilles terminales M** et les sertir au moyen de l'**outil Webnet** (voir page 9). Couper les bouts du câble **E**.

■ **Larger lacing rope diameter** for  $\varnothing$  2 and 3 mm Webnet ropes:  
Thread lacing rope **B** as described in step 3 to 4. The end of lacing rope **B1** must be threaded through the **last sleeve C** and then **pulled taught** the rope ends **B1/B2**. With the additional **sleeve L**, the rope ends can be lightly swaged. Then push on the two **end stops M** flush and **swage** them with the **Webnet tool** (see page 9). Cut rope ends **E**.

- Abbildungen** ■  
Einbindeseil **B**  
Hülse **L**  
Endhülsen **M**
- Illustrations** ■  
Câble de laçage **B**  
Douille **L**  
Douilles terminales **M**
- Illustrations** ■  
Lacing rope **B**  
Sleeve **L**  
End stops **M**

Technical data subject to change  
© Copyright by Jakob AG, CH-3555 Trubschachen, Switzerland 2021

- Einbindeseil
- Câble de laçage
- Perimeter rope

$\varnothing$  2,5 / 3 / 4 mm



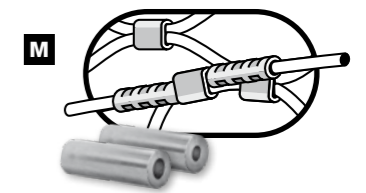
- Hülse
- Douille
- Sleeve

$\varnothing$  2,5 / 3 / 4 mm



- Endhülse
- Douille terminale
- End stop

$\varnothing$  2,5 / 3 / 4 mm



Webnet-Seil Câble Webnet Webnet rope	Einbindeseil Câble de laçage Perimeter rope	Einbindeseil Câble de laçage Perimeter rope	Hülse Douille Sleeve	Einbindeseil Câble de laçage Perimeter rope	Endhülse Douille terminale End stop
$\varnothing$ mm	Nr./N°/No.	$\varnothing$ mm	Nr./N°/No.	$\varnothing$ mm	Nr./N°/No.
2	10820-0250	2,5	30584-0200-01	3	30584-0250-02
2	10830-0300	3	30584-0200-01	3	30584-0300-02
3	10830-0400	4	30584-0300-01	4	30584-0400-02

- Webnet-Zange Typ 2
- Pince Webnet type 2
- Webnet swaging tool type 2

$\varnothing$  2,5 / 3 / 4 mm

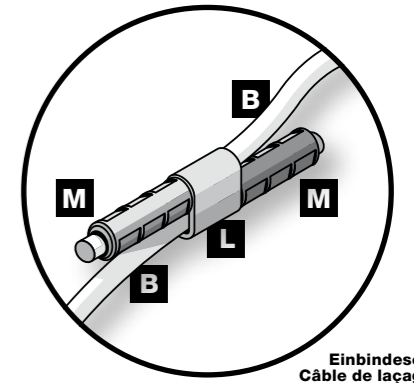
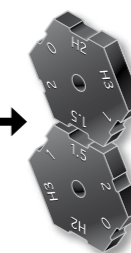


Nr./N°/No. **30570-2001**

Ersatz-Presspacken  
Mâchoires de remplacement  
Replacement jaws

Nr./N°/No. **30570-2001-01**

⚠  
Werkzeugmarkierung  
Marquage outil  
Insert marking



Einbindeseil Câble de laçage Lacing rope	Einbindeseil Câble de laçage Lacing rope
$\varnothing$ mm	$\varnothing$ mm
2,5 / 3 / 4	2,5 / 3 / 4
Anzahl Verpressungen Nombre de sertissages Number of swagepoints	Werkzeugmarkierung Marquage outil Insert marking
3 x	Nr./N°/No. <b>H3 - H3</b>

- Akkupresse EKM 6022 CL
- Sertisseuse à accu EKM 6022 CL
- Battery swaging tool EKM 6022 CL

$\varnothing$  2,5 / 3 / 4 mm

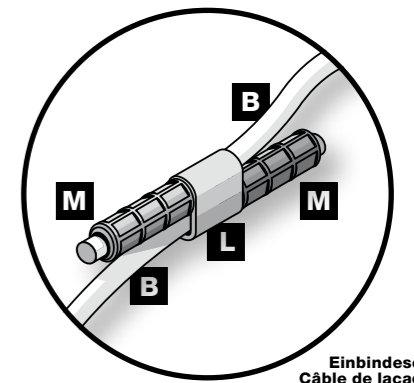
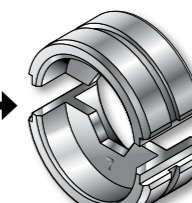


Nr./N°/No. **30570-2003**

Presspacken  
Mâchoires  
Jaws

Nr./N°/No. **30575-0700-10**

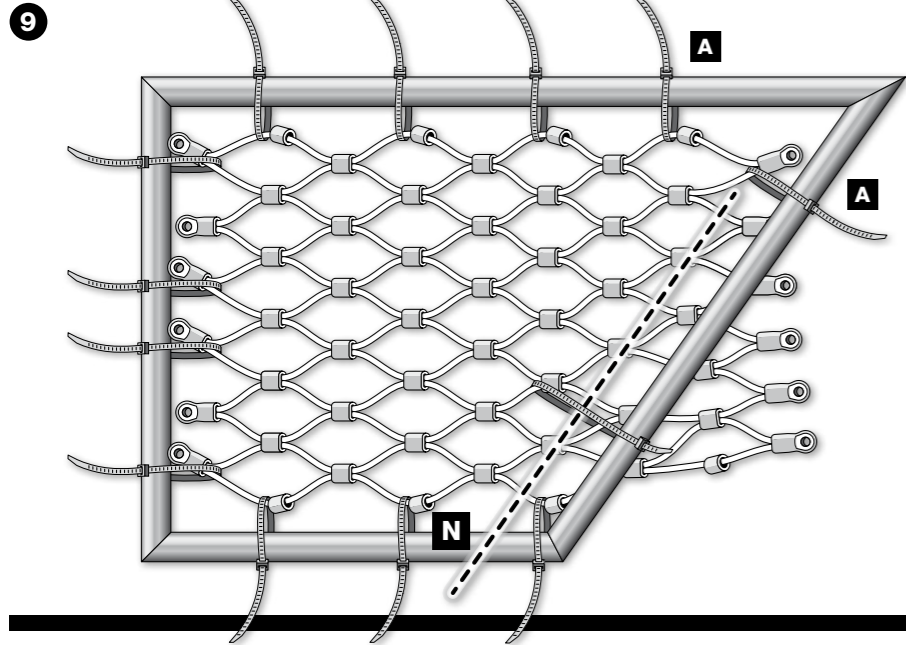
⚠  
Pressbacken-Nr.  
Mâchoire n°  
Jaw no.



Einbindeseil Câble de laçage Lacing rope	Einbindeseil Câble de laçage Lacing rope
$\varnothing$ mm	$\varnothing$ mm
2,5 / 3 / 4	2,5 / 3 / 4
Anzahl Verpressungen Nombre de sertissages Number of swagepoints	Pressbacken Mâchoires Jaws
3 x	Nr./N°/No. <b>7</b>



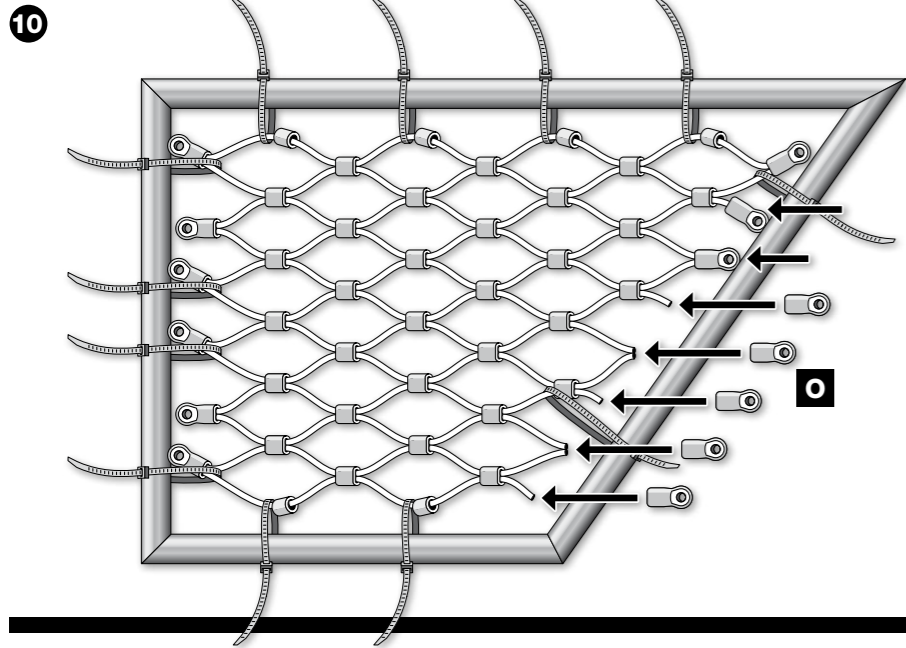
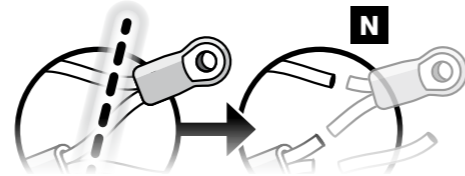
- Webnet-Montage in nicht rechtwinkligen Rahmen mit Randausbildung H24
- Montage du Webnet dans des cadres à angles obliques avec finition de bord H24
- Webnet assembled in inclined frames with perimeter type H24



■ Webnet mittels Kabelbinder **A** zentrieren und **spannen**. An der Schrägseite alle Schnittstellen **N** parallel zur Seite **markieren** und **schneiden**. Gegebenenfalls die Webnet-Hülsen in den **Schnittstellen entfernen**.

■ Au moyen d'attaches-câbles **A** centrer le Webnet et le **tendre**. Sur le côté incliné **marquer** tous les points de sectionnement **N** parallèles au bord en tube et les **couper**. Au besoin, **retirer** les douilles Webnet aux **points de sectionnement**.

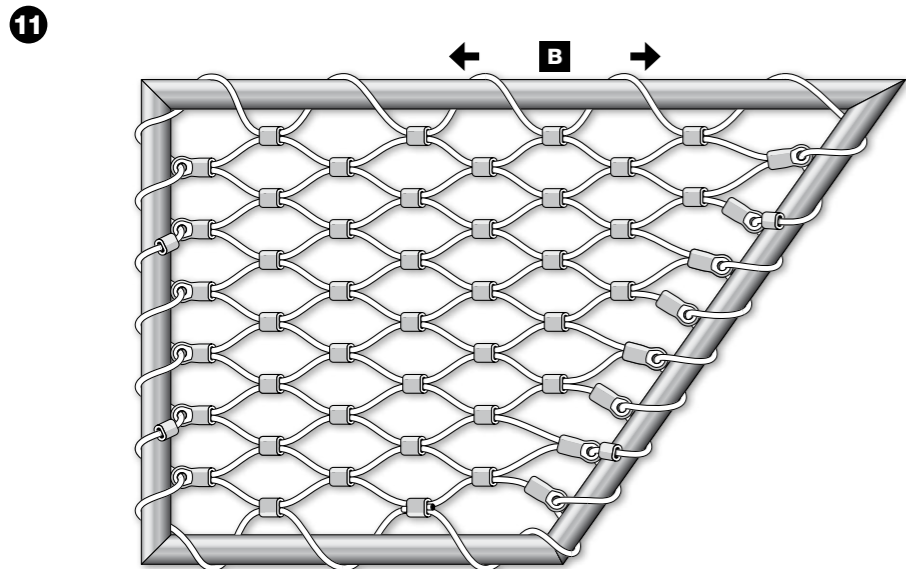
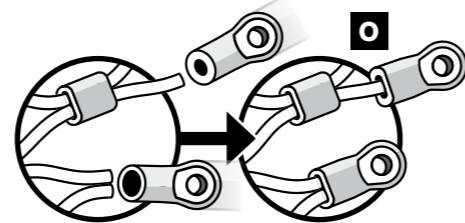
■ Center and tension Webnet with cable ties **A**. Mark all cutoff points **N** along and parallel to the skew side, and **cut**. If necessary, **remove** the Webnet sleeves at the **intersections**.



■ Mit dem Webnet-Werkzeug werden die Webnet-Ösen **O** auf die offenen Seilenden **gepresst**. Bitte auf den richtigen Webnet-Ösentyt für **ein oder zwei Seile** achten!

■ Sertir les œillets Webnet **O** sur les extrémités de câble ouvertes au moyen de l'outil Webnet. Attention à choisir le modèle d'œillet Webnet qui convient pour **un ou deux câbles**!

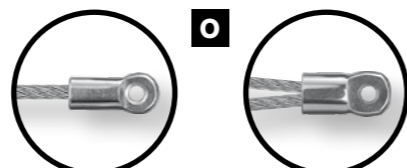
■ Use the Webnet tool to swage the Webnet eye ends **O** onto the loose ends of the wire rope. Make sure you choose the right Webnet eye end type for **one or two rope ends**!



■ Das Prinzip der Einbindung **B** erfolgt gleich, wie in den **Abbildungen 3 bis 8** beschrieben.

■ Le principe de laçage **B** est le même que celui décrit dans les figures **3 à 8**.

■ The principle of lacing **B** is the same as described in **Figures 3 to 8**.



Nr./N°/No. **30880-.....-02**

Nr./N°/No. **30880-.....-01**

Technical data subject to change  
© Copyright by Jakob AG, CH-3555 Trubschachen, Switzerland 2021

- Webnet-Zange Typ 2
- Pince Webnet type 2
- Webnet swaging tool type 2

Ø 1 / 1,5 / 2 mm

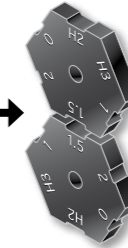


Nr./N°/No. **30570-2001**

Ersatz-Presspacken  
Mâchoires de remplacement  
Replacement jaws

Nr./N°/No. **30570-2001-01**

Werkzeugmarkierung  
Marquage outil  
Insert marking



- Webnet-Öse
- Œillet Webnet
- Webnet eye end



Nr./N°/No.	Seil Câble Rope Ø mm	Werkzeugmarkierung Marquage outil Insert marking
<b>30880-0100-02</b>	<b>1</b>	<b>1 - 1</b>
<b>30880-0100-01</b>	<b>1</b>	
<b>30880-0150-02</b>	<b>1,5</b>	<b>1.5 - 1.5</b>
<b>30880-0150-01</b>	<b>1,5</b>	
<b>30880-0200-02</b>	<b>2</b>	<b>2 - 2</b>
<b>30880-0200-01</b>	<b>2</b>	

-02 für ein Seil / pour un câble / for one rope  
-01 für zwei Seile / pour deux câbles / for two ropes

- Akkupresse EK 354 ML
- Sertisseuse à accu EK 354 ML
- Battery swaging tool EK 354 ML

Ø 1 / 1,5 mm

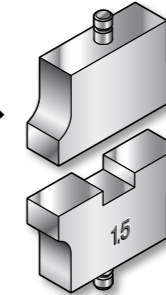


Nr./N°/No. **30570-2004**

Presspacken  
Mâchoires  
Jaws

Nr./N°/No. **30575-0004-...**

Pressbacken-Nr.  
Mâchoire n°  
Jaw no.



- Webnet-Öse
- Œillet Webnet
- Webnet eye end



Nr./N°/No.	Seil Câble Rope Ø mm	Pressbacken Mâchoires Jaws Nr./N°/No.
<b>30880-0100-02</b>	<b>1</b>	<b>1</b>
<b>30880-0100-01</b>	<b>1</b>	<b>30570-0004-10</b>
<b>30880-0150-02</b>	<b>1,5</b>	<b>1.5</b>
<b>30880-0150-01</b>	<b>1,5</b>	<b>30570-0004-15</b>

-02 für ein Seil / pour un câble / for one rope  
-01 für zwei Seile / pour deux câbles / for two ropes

- Akkupresse EKM 6022 CL
- Sertisseuse à accu EKM 6022 CL
- Battery swaging tool EKM 6022 CL

Ø 1 / 1,5 / 2 / 3 mm

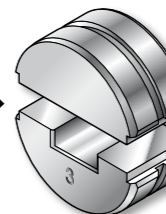


Nr./N°/No. **30570-2003**

Presspacken  
Mâchoires  
Jaws

Nr./N°/No. **30575-0003-...**

Pressbacken-Nr.  
Mâchoire n°  
Jaw no.



- Webnet-Öse
- Œillet Webnet
- Webnet eye end



Nr./N°/No.	Seil Câble Rope Ø mm	Pressbacken Mâchoires Jaws Nr./N°/No.
<b>30880-0100-02</b>	<b>1</b>	<b>1</b>
<b>30880-0100-01</b>	<b>1</b>	<b>30570-0003-10</b>
<b>30880-0150-02</b>	<b>1,5</b>	<b>1.5</b>
<b>30880-0150-01</b>	<b>1,5</b>	<b>30570-0003-15</b>
<b>30880-0200-02</b>	<b>2</b>	<b>2</b>
<b>30880-0200-01</b>	<b>2</b>	<b>30570-0003-20</b>
<b>30880-0300-02</b>	<b>3</b>	<b>3</b>
<b>30880-0300-01</b>	<b>3</b>	<b>30570-0003-30</b>

-02 für ein Seil / pour un câble / for one rope  
-01 für zwei Seile / pour deux câbles / for two ropes

- Ihr Jakob<sup>®</sup>-Partner:
- Votre partenaire Jakob<sup>®</sup>:
- Your Jakob<sup>®</sup> distributor:



- Hauptsitz:
- Siège principal:
- Headquarters:

**Jakob AG**  
Dorfstrasse 34  
3555 Trubschachen  
Switzerland  
☎ +41 (0)34 495 10 10  
✉ info@jakob.ch

**Jakob GmbH**  
Im Pflingstwasen 1  
73035 Göppingen  
Germany  
☎ +49 (0)7161 65883 0  
✉ info@jakob.eu

**Seilerei Wüstner GmbH**  
Zimmerau 442  
6881 Mellau  
Austria  
☎ +43 (0)5518 2690  
✉ office@seil.at

**Jakob France SAS**  
3, rue de l'Artisanat  
67240 Bischwiller  
France  
☎ +33 (0)1 53 25 05 50  
✉ info@jakob.fr

**Jakob Inc.**  
2665 NW 1st Ave  
FL 33431 Boca Raton  
USA  
☎ +1 561 330 6502  
☎ +1 866 215 1421  
✉ info@jakob-usa.com