



Tekniskt informationsblad

Vajer och spännstrukturer – Underhåll och skötsel

Inledning

Jakobs rostfria stålprodukter tillverkas uteslutande med molybdenlegerat 1.4404 (AISI 316L) eller 1.4401 (AISI 316) stål. Även Jakobs rostfria stålprodukter kräver ett minimum av underhåll för att bevara sitt attraktiva utseende och korrosionsmotstånd. Jakob garanterar professionalitet i tillverkningen, men det är konstruktörens ansvar att följa gällande standarder och riktlinjer för den avsedda användningen och för operatören att periodvis inspektera produkterna och identifiera eventuella skador.

Efter att strukturen är färdigställd, måste den regelbundet inspekteras och rengöras. Ansamlingar av främmande material kan leda till koncentrationer av korrosiva ämnen som kan skada det passiva lagret. Regelbunden rengöring kan förhindra kritiska koncentrationer av föroreningar som svaveldioxid eller klorider, samt främmande järnföroreningar.

Rengöring

Det skiljs mellan överlämningsrengöring och underhållsrengöring. Vanligtvis utförs överlämningsrengöring före den formella acceptansen av strukturen och är huvudentreprenörens ansvar. Efter acceptans av strukturen är periodisk underhållsrengöring operatörens ansvar.

Överlämningsrengöring

Jakob rostfria vajrar, ändkopplingar och nät levereras från fabrik fria från rester som fett eller oljor. Om produkterna inte kontamineras under installationen är överlämningsrengöring inte nödvändig. Dock måste det säkerställas att omslagsfilm, tejp eller etiketter är helt borttagna utan rester. Märkningar (till exempel de som appliceras med filtpennor) måste tas bort eftersom lösningsmedel eller andra kemiska rester kan påverka det passiva lagret negativt.

Om komponenterna blivit smutsiga under montering måste de rengöras. De bör spolas med vatten för att avlägsna lösa partiklar. Vid behov kan de rengöras med (varmt) vatten med ett mildt rengöringsmedel och torkas med en trasa eller en plastborste. Därefter sköljs komponenterna med vatten och torkas om det är tillämpligt. Användningen av en -



högtrycksspruta rekommenderas, eftersom vattenstrålen kan nå svårtillgängliga platser, särskilt mellan vajertrådar. Kraftigt smutsiga ytor bör försiktigt sköljas med en slang först för att förhindra att smutspartiklar repar komponenterna och skadar det passiva lagret.

Underhållsrengöring

Natur och omfattning av underhållsrengöring beror i grunden på användningen och de omgivande förhållandena. Utomhus leder regelbundet förekommande regn till att smuts tvättas bort. Nederbörd minskar eller kan till och med eliminera behovet av ytterligare rengöring. Det måste säkerställas att regnet är fritt från rester och föroreningar och att alla komponenter är jämnt blötlagda. Komponenter som är skyddade mot regn eller som är utsatta för industriella eller kustnära atmosfärer kräver särskild uppmärksamhet. Regelbunden rengöring är obligatorisk i sådana situationer. En rengöringsprocedur som beskrivs i 'Överlämningsrengöring' måste utföras minst var sjätte månad. Mer frekvent rengöring behövs vid särskilt kraftig nedsmutsning. För applikationer i inomhusmiljö krävs ingen rengöring, men de bör ses över årligen för att säkerställa att ingen åverkan har skapat skador.

Periodiska inspektioner

Jakob vajrar och spännstrukturer måste periodvis kontrolleras för funktionell integritet och skador; detta är operatörens ansvar. Utbildade tekniker bör utföra dessa inspektioner minst en gång om året. Operatören måste definiera arten och omfånget av dessa inspektioner. Under den årliga inspektionen ska applikationen okulärt besiktas för att säkerställa att inga skador som hål eller påfrestningar har uppstått som gjort att vajerändarna släppt från sitt ursprungliga läge.

Vid frågor kontakta oss, vänligen besök www.X-Line.se eller www.jakob.com